

151.553 Procedimiento para producir productos modelados de asbesto-cemento, mezclas para usarse en el modelado comprendidos en dicho procedimiento y los productos modelados obtenidos. Johns-Manville Corporation (EE. UU.). Por 15 años. 5 de Octubre de 1966. Clase 96.

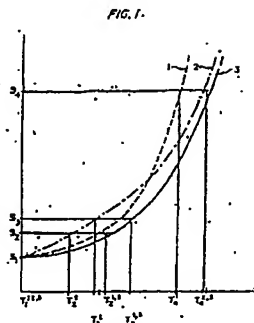
(*)

Método para producir productos modelados de asbesto-cemento, a partir de una mezcla que contiene fibras de asbesto-cemento hidráulico, agua y los aditivos comunes que se requieran, teniendo la mezcla un contenido preferido de 1,0 a 60 % de fibras de asbesto, 10 % hasta 85 % de cemento hidráulico y 14 a 50 % de agua, caracterizado por que se agrega a la mezcla un agente hidromodificador para proporcionarle plasticidad y estabilidad dimensional durante el proceso de modelación, extruyendo o moldeándose dicha masa bajo presión a fin de formar los productos no endurecidos pero capaces de retener su forma general, siendo el agente hidromodificador de preferencia una sustancia orgánica con un peso molecular superior a 400, tal como por ejemplo hidroxipropoxi metil ce-

lulosa, polímeros de óxido de etileno, éteres de almidón carboximetilado, la sal sódica de poliacrilamida parcialmente hidroxilada, copolímeros de acrilamida y ácido acrílico, poliacrilamida o alcohol polivinílico o una mezcla de estas sustancias.
Siguen 18 reivindicaciones.

- (11) 229.950
- (21) 291.988 X
- (51) 3 Ed. C 04 B 13/02
- 3 Ed. C 04 B 31/30
- 3 Ed. C 04 B 7/00
- (22) 28.1.83
- (24) 31.1.84
- Fecha vencimiento 31.01.99
- (30) (31) 349.555 (32) 17.02.82 (33) US
- (71) W. B. Grace y Co.
- (74) 627
- (54) Composición superplastificante del cemento, composición de cemento que la contiene y procedimiento para formar una estructura de cemento con la composición superplastificante.

(57) Composición superplastificante del cemento, caracterizada porque comprende 5 a 95 % en peso de un poliacrilato de metal alcalino que tiene un peso molecular promedio en peso de 500 a 25.000, en combinación con 5 a 95 % en peso de un compuesto seleccio-



nado entre (a) un condensado de polinaftalenosulfonato de metal alcalino o metal alcalinotérreo / formaldehído y (b) una mezcla, en cualquier proporción, de un polinaftalenosulfonato de metal alcalino o alcalinotérreo / formaldehído y un ligninsulfonato de metal alcalino o de metal alcalinotérreo.

Siguen diez reivindicaciones.